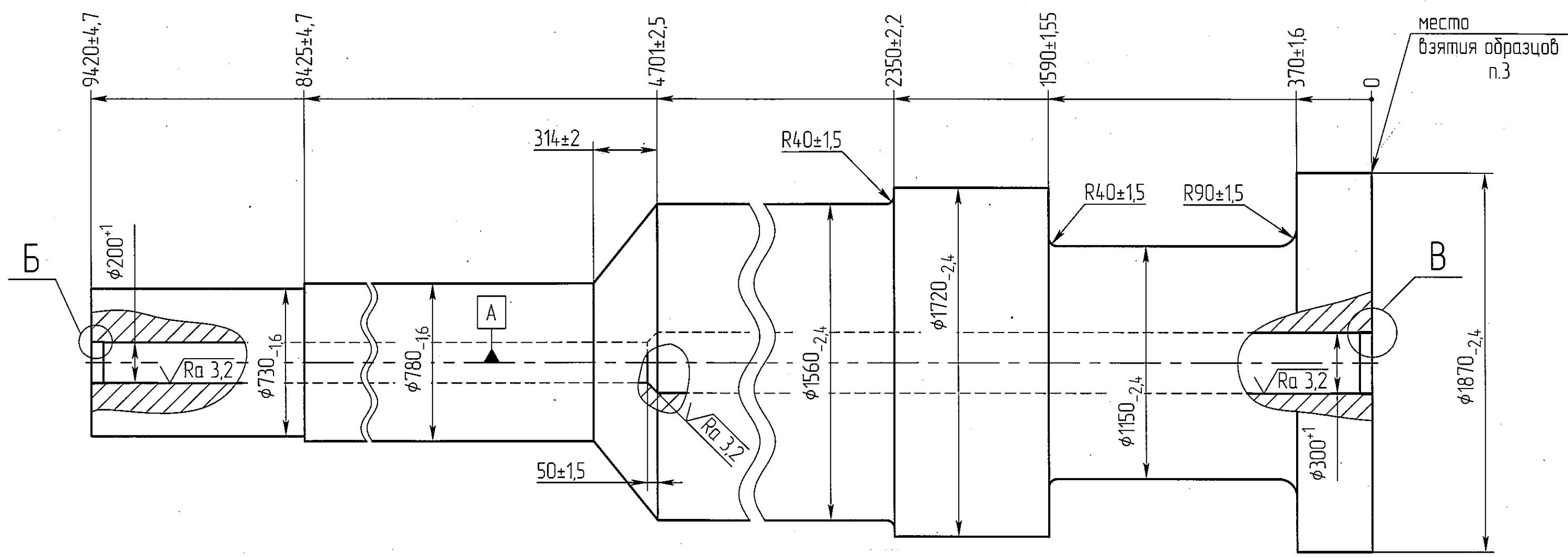


согласовано 31.10.24 М.В.Белгород 17.17. 03 Инженер Чертежник 12 31.10.24

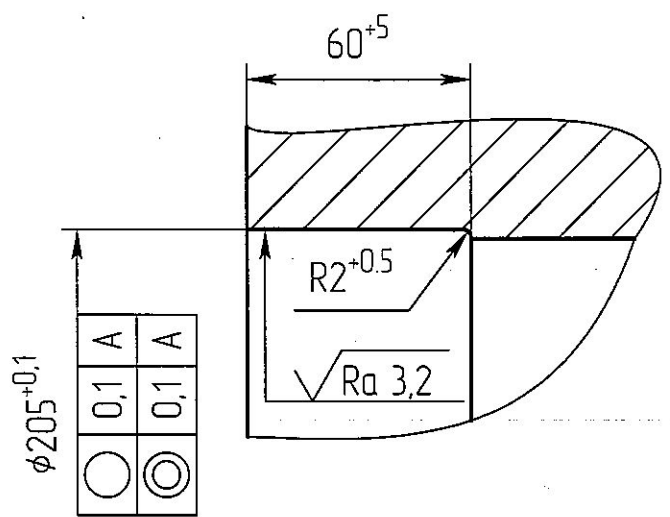
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
					СВ 1160/180-72	ВКИА.303737.001

ВКИА.716352.001

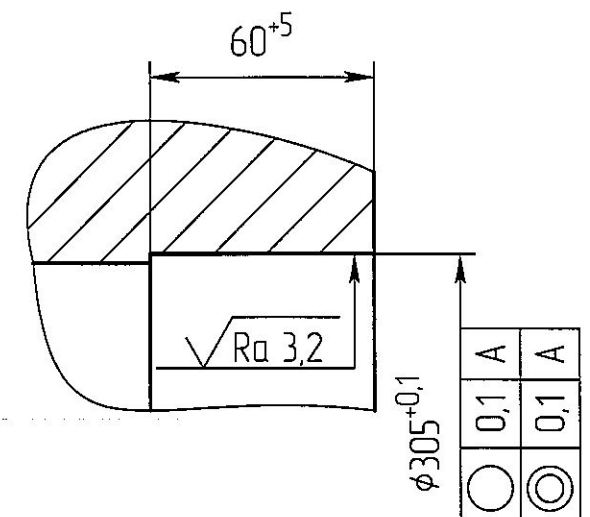
√ Ra 6,3 (✓)



Б (1:2)



В (1:2)



- ✓ 1 Поковку разрешается изготавливать из стали 25 ГСА.
- ✓ 2 Провести УЗК поковки при входном контроле. Поковка должна соответствовать группе 3п по ГОСТ 24507-80.
- 3 Взять образцы на входном контроле для проверки механических свойств поковки и хим. состава поковки. Механические свойства должны соответствовать КП 275 ГОСТ 8479-70.

					ВКИА.716352.001				
3	Зам	ВК.0943-2024	<i>МВ</i>	31.10.2024	Вал	Лит.		Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.		Подп.	Дата		и		82163	1:15
Разраб.	Чернова		<i>МВ</i>	31.10.24					
Проб.	Земцова		<i>Земцова</i>	31.10.24					
Т.контр.	Драгун		<i>Драгун</i>	31.10.24		Лист		Листов	1
Н. контр.					Поковка	Гр. V КП 275 ГОСТ 8479-70 40 ГОСТ 1050-2013			
Утв.	Вишневецкий		<i>ВШН</i>	31.10.24					